

# Innovationen bei der Scherenherstellung

Scherenmanufaktur Paul GmbH  
Harsefeld, LK STD  
55 Mitarbeiter



## Aufgaben:

Die Scherenmanufaktur Paul GmbH, auch bekannt unter dem Namen "Scheren König", fertigt mit modernster Technik Haushaltsscheren und Scheren für den professionellen Gebrauch (u.a. Geflügelscheren, Papierscheren, Schulscheren, Schneiderscheren). Bis zu 12.000 Scheren am Tag werden weltweit direkt an den Handel geliefert. Das 1948 gegründete Unternehmen produziert heute noch am ursprünglichen Standort im Landkreis Stade. Scherenmanufaktur Paul GmbH ist eine der größten Scherenfabriken Deutschlands. Allerdings tritt das Unternehmen nicht immer direkt in Erscheinung, sondern arbeitet für viele namhafte Unternehmen unter fremden Namen.

Nachdem das Unternehmen durch einen neuen Eigentümer übernommen wurde, sollten auf mehreren Handlungsfeldern Innovationen erfolgen:

- (1) Überarbeitung des Scherendesigns
- (2) „die härteste Schere der Welt“
- (3) Optimierung des Einsatzes einer Schleifemulsion
- (4) Scherengriffe aus kohlenstofffaserverstärktem Kunststoff (CFK)
- (5) Optimierung der Qualitätssicherung



## Lösungsansätze:

Nach eingehender Erörterung der unterschiedlichen Themenfelder organisierte das TZEW diverse Kurzberatungen mit Experten aus folgenden Instituten:

Zu (1) Institut für Integriertes Design der Hochschule für Künste, Bremen (iid): Im Rahmen einer längerfristigen Zusammenarbeit wird u.a. eine optimierte Ergonomie für den professionellen Schereneinsatz entwickelt.

Zu (2) PZH, Hannover: Diskussion unterschiedlicher Beschichtungsverfahren. Fraunhofer-Institut UMSICHT, Oberhausen: Gemeinsames Entwicklungsvorhaben einer „selbstschärfenden Schere“.

Zu (3) TU Braunschweig: Untersuchung des Schleifprozesses durch das Institut für Fertigungstechnik. Das TZEW erwirkt eine Förderung für das Vorhaben Vorhaben durch das Material-Effizienzprogramm „Go-Effizient“.

Zu (4) PFH Göttingen: Nach einer Diskussion der Idee mit Experten für Faserverbundtechnik wurde deutlich, dass der Ansatz wenig erfolgversprechend ist. Somit wurde eine aufwändige Fehlentwicklung vermieden.

Zu (5) Fachhochschule Hannover: Skizzierung eines Maßnahmenpaketes zur Verbesserung der Gesamt-Prozessqualität.