

Papierlose Kommissionierung von Lagerbeständen und Beratung hinsichtlich Dispositions-Software für Baustellenbereich

Willi Meyer Bauunternehmen GmbH
Uelzen, LK UE
ca. 200 MA

Aufgabe:

Die Willi Meyer Bauunternehmen GmbH in Uelzen kann auf über 150 Jahre Baukompetenz zurückgreifen und hat entsprechend gewachsene Strukturen mit einem großen Lager und leistungsstarken Gerätepark. Willi Meyer Bau bietet qualifizierten Tief- und Straßenbau, Sielbau und Bau von Fahrsiloanlagen. In sämtlichen Bereichen des Hochbaus realisiert Willi Meyer Bau klassische Rohbauten, schlüsselfertige Bauten und Bauten im Bestand.

Dabei stellt die Firmenleitung die Bautrupsps entsprechend den Anforderungen immer wieder neu zusammen - Material, Gerät und natürlich die Mitarbeiter. Dieser Prozess stellt hohe Anforderungen an die interne Logistik, inklusive Lagerhaltung.

Situation: Lagerverwaltung in Papierform – umständliche Verwaltung über separate Excellisten und selbst programmierte Tools. **Aufgabe: Wie können hier die Prozesse verbessert werden? Beratung RFID/Barcode, welche Form der Identifikation ist passend, welche Geräte sind sinnvoll? Welche Tools existieren um die Baustellendisposition zu erleichtern (Tourenplanung, Geräteverwaltung, Materialbedarf, Abrechnung)?**



Baukompetenz seit 1860



Wareneingang		
BestellNr	997906	
ANR	Menge	
bre39080stsn241208		
3908 SN quergelitt mit Schutzfolie		
Bestellt	Gelagert	Restm.
12	12	0
WE-Schein	Pal.	
Verbinden	Config	<<



FHLM

Lösungsansatz:

Zunächst wurde vom TZEW ein Expertengespräch mit einem Fachmann für Förder- und Handhabungstechnik, Logistik und Materialfluss organisiert. Dabei stellten sich sehr heterogene Strukturen im Unternehmen dar. Klare Ansätze ließen sich schnell identifizieren: Barcodes für Lager (Regalfächer) und Maschinenpark, kleine Marktübersicht für multifunktionale Software zur Verknüpfung von Lagerhaltung, Projektsteuerung und Buchhaltung.

Darüber hinaus wurde eine vertiefte Analyse vor Ort mit anschließender Recherche und Empfehlung zu geeigneten Barcode-Lesegeräten für den Einsatz unter „rauhem“ Bedingungen durchgeführt, Vor- und Nachteile verschiedener Verfahren erläutert sowie einige Programme zur Datenverknüpfung gelistet. Maschinen und Lagermaterial können daraufhin per Tastendruck auf eine „Lesepistole“ den Aufträgen zugeordnet werden.