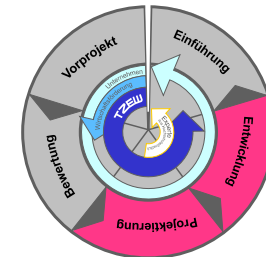


Ein Beispiel aus der Projektierungs- und Entwicklungsphase: Schadensfreie Brandbekämpfung durch Gaslöschtechnik



Unternehmen:

Verfahrens- und kältetechnischer Anlagenbau
SP Hinsch GmbH, Horneburg (LK STD), 15 Mitarbeiter



Aufgabenstellung:



- Für den Neubau eines Logistikzentrums (Obst und Gemüse) in Hamburg mit 5.760 qm Hallenfläche liefert SP Hinsch die Kälte- und Klimatechnik. Zusätzlich hat der Auftraggeber ein Brandlöschsystem auf Stickstoff-Basis angefragt, das gegenüber den herkömmlichen Wasserlöschanlagen eine schadensfreie, d.h. nicht Obst- und Gemüse-schädigende Brandbekämpfung ermöglicht.
- Handlungsbedarf ergibt sich hinsichtlich Konzipierung und Auslegung eines entsprechenden Löschanlagen auf Stickstoffbasis. Darüber hinaus ist diese Technologie später auch als zusätzliches Geschäftsfeld des Unternehmens denkbar.

Lösungsansatz:

Zunächst technisch-wissenschaftliche Orientierung in Zusammenarbeit mit der Forschungsstelle für Brandschutztechnik an der Universität Karlsruhe, Dipl.-Ing. Brein; nachfolgend Kooperation im Bereich Versuch und Anlagendimensionierung.