

Energieeffizienzberatungen in kleinen und mittleren Unternehmen

Aufgabenstellungen:

In vielen Betrieben führen die gestiegenen Energiepreise zu erhöhtem Kostendruck. Heiz- und Prozessenergie sind zu signifikanten Kostentreibern geworden. Obwohl Investitionen in Energiespartechnologien grundsätzlich in Konkurrenz zu Investitionen in die grundlegenden Produktionsfaktoren stehen, gibt es bei den Unternehmen gegenwärtig einen großen Informationsbedarf und Handlungsbereitschaft bzgl. des Einsatzes von Energiespartechnologien und regenerativen Energiequellen. Nachfolgend einige Beispiele:

- Grunwald Erodieretechnik, Eschede (LK CE): Energieeinsparoptionen durch Dämmung des Firmengebäudes
- Kehdinger Backstube Uwe Hintelmann, Drochtersen (LK STD): Energieeinsparoptionen durch den Einsatz verbesserter Bäckerei-Technologie
- Gärtnerei Bernd Patjens, Stade (LK STD): Energieeinsparoptionen durch den Einsatz eines Holzbrenners
- Alfred Paulsen GmbH & Co. KG, Otterndorf (LK CUX): Energieeinsparoptionen durch den Einsatz eines Blockheizkraftwerkes
- Tischlerei Treppner, Kutenholz (LK STD): Energieeinsparoptionen bei der Planung eines neuen Firmengebäudes
- Tischlerei Sieg, Buxtehude (LK STD): Energieeinsparoptionen bei der Planung eines neuen Firmengebäudes
- Jöllenbeck GmbH, Weertzen (LK ROW): Energieeinsparoptionen bei der Planung einer neuen Logistik-Halle
- Graefke Fleischwaren GmbH, Bienenbüttel (LK UE), Energieeffizienz im Bereich der Fleischverarbeitung
- Moritz Fleischwaren GmbH & Co. KG, Uelzen (LK UE), Energieeffizienz im Bereich der Fleischverarbeitung
- E. Nowka GmbH & Co. KG, Uelzen (LK UE), Energieeffizienz im Bereich der Lebensmittelproduktion
- Krings Fruchtsaft GmbH, Uelzen (LK UE), Energieeffizienz im Bereich der Lebensmittelproduktion
- Mühlenbäckerei Schmacke GmbH, Buxtehude (LK STD), Einsatz modernster Bäckerei-Technologie
- Karl-Ernst Kuhlmann, Eimke (LK UE), Angebotsbewertung Photovoltaik-Anlage und Auslegung Nahwärmenetz
- V&S Deutschland GmbH, Buxtehude (LK STD), Energieeffizienz im Bereich der Spirituosenherstellung
- Wilfried Müller KG, Groß Süstedt (LK UE), Energieeffizienz im Bereich der Bienenwachsverarbeitung

